

### Teknik Veriler - Kurulum & Bakım Kılavuzu

|                    |   |
|--------------------|---|
| Çalışma Basıncı:   | 31 Bar (450PSI)                         |
| Çalışma Sıcaklığı: | 4.5°C - 50°C (40°F - 120°F)             |
| Çalışma Debisi:    | Min. 10 USgal/dk 38L/dk                 |
| Uyumlu Boru:       | Çelik Boru (Schedule 10-40)             |
| Kontakt Değerleri: | 10.0A 125/250 VAC<br>2.5A 6/ 12/ 24 VDC |



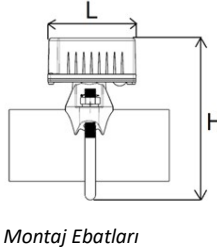
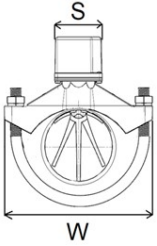
Tablo.1: Ürün Genel Özellikleri

| Model  | Nominal Boru Boyutları |       | Nominal Boru Dış Çapı |         | Boru Duvar Kalınlığı |      |                  |      | Boru Delik Çapı |      | U-Bolt Somun Sıkma Torku |     |
|--------|------------------------|-------|-----------------------|---------|----------------------|------|------------------|------|-----------------|------|--------------------------|-----|
|        |                        |       |                       |         | Schedule 10 (UL)     |      | Schedule 40 (UL) |      |                 |      |                          |     |
|        | inch                   | mm    | inch                  | mm      | inch                 | mm   | inch             | mm   | inch            | mm   | ft-lb                    | N-m |
| Y-3003 | 2                      | DN50  | 2.375                 | 60.3    | 0.109                | 2.77 | 0.154            | 3.91 | 1.25±           | 32.0 | 20                       | 27  |
|        | 2.5                    | DN65  | 3.000                 | 73&76.1 | 0.120                | 3.05 | 0.203            | 5.16 | 0.1             | ±2   |                          |     |
|        | 3                      | DN80  | 3.500                 | 88.9    | 0.120                | 3.05 | 0.216            | 5.49 | 2.00            | 50.8 |                          |     |
|        | 4                      | DN100 | 4.500                 | 114.3   | 0.120                | 3.05 | 0.237            | 6.02 | ± 0.1           | ± 2  |                          |     |
|        | 5                      | DN125 | 5.563                 | 141.3   | 0.134                | 3.40 | 0.258            | 6.55 |                 |      |                          |     |
|        | 6                      | DN150 | 6.625                 | 168.3   | 0.134                | 3.40 | 0.280            | 7.11 |                 |      |                          |     |
|        | 8                      | DN200 | 8.625                 | 219.1   | 0.148                | 3.76 | 0.322            | 8.18 |                 |      |                          |     |

Tablo.2: Uyumlu Boru ve Montaj Koşulları

### ÖNEMLİ !

Bu belge Y-3003 model palet tipi su akış anahtarı kurulum ve kullanımı hakkında önemli bilgiler içermektedir. Kurulum öncesinde kılavuz dikkatlice okunmalıdır. NFPA 72 standartına göre kurulum esnasında kılavuzun bir kopyasının sahada bulunması gerekir.



Montaj Ebatları

| NOMİNAL BORU BOYUTLARI (inch) | L (mm) | H (mm) | S (mm) | W (mm) |
|-------------------------------|--------|--------|--------|--------|
| DN 50                         | 2      | 158    | 187    | 87     |
| DN 65                         | 2.5    | 158    | 205    | 87     |
| DN 80                         | 3      | 158    | 220    | 87     |
| DN 100                        | 4      | 158    | 245    | 87     |
| DN 125                        | 5      | 158    | 275    | 87     |
| DN 150                        | 6      | 158    | 300    | 87     |
| DN 200                        | 8      | 158    | 365    | 87     |

### DİKKAT !

- Ürün yalnızca ıslak-boru sistemlerinde kullanılabilir. Ön tepkimeli sistemlerde yalnız tetikleyici olarak kullanılmamalıdır. Aksi takdirde hava sıkışmaları, dalgalanmalar veya kısa ayarlanmış zamanlayıcı süreleri nedeniyle yanlış alarm sebepleri olabilir.
- Akış anahtarı ürünü yalnızca çelik boru sistemlerinde kullanılmak üzere tasarlanmıştır. Bakır vb. yumuşak metal borularda uygulanan kenetleme kuvvetleri boruda deformasyona sebep olabilir.
- Akış anahtarı paleti hiç bir koşulda kırılmamalıdır. Talimatların doğru uygulanmaması sonucunda çalışmaz hale gelen ürünler için garanti geçersiz sayılacaktır.

## DİKKAT !

- Kurulum NFPA standartları ve bölgesel uygulamalara uygun olmalıdır.
- Elektrik Şoku Tehlikesi: Bakım yapılmadan önce elektrik bağlantısı kesilmelidir.
- Patlama Tehlikesi: Riskli bölgelerde kullanılmamalıdır. Uyarıların dikkate alınmaması ciddi yaralanma, hatta ölüm ile sonuçlanabilir!

### Genel Bilgi

Akış anahtarları, iki ayrı SPDT anahtar ve ayarlanabilir, kendiliğinden kurulabilen pnömatik bir zamanlama mekanizması içerir. Akış anahtarları, akış yönüne uygun montajlı durumda 10USgal/dk üzeri debi değerlerine seçili süre boyunca maruz kaldığı takdirde aktifleşmektedir.

### Kurulum Genel Kuralları

Kurulum NFPA standartlarına (NFPA 72, 13& 25) ve yerel kurallara göre, kalifiye personel tarafından gerçekleştirilmelidir. Cihaz, bu kılavuzda belirtildiği üzere doğru bir şekilde kurulmalı, test edilmeli ve bakımı yapılmalıdır. Yönergelere uygun olmayan işlemler sonucunda çalışmayan cihazlardan üretici firma sorumlu değildir.

- Cihaz yatay boru üzerinde, kırmızı koruyucu kapağı yukarı bakacak şekilde konumlandırılmalıdır. Akış yönü cihazın üzerinde işaretli ok yönü ile uyumlu olmalıdır. Aksi takdirde cihaz çalışmayacaktır.
- Kurulum yapılacak bölge, cihaz boru üzerindeki kapağı çıkarıp takmaya müsait bir bölge olmalıdır.
- Cihaz tesisattaki dirsek noktalarından en az 15cm; vana ve drenajlardan ise 60cm uzaklıkta konumlandırılmalıdır.

- Kapak herhangi bir durumda gerektiğinden fazla süre açık bırakılmamalıdır.
- Cihaz pislik tutucu ve temiz su ile çalışan bir hatta kullanılmalıdır.

### Kurulum:

1- Sistem boşaltılarak kuru hale getirilir.

2- Tablo.1'deki ölçüler ve Fig.1'deki hizalandırma koşullarına uygun olarak, düşük devirde çalıştırılan bir delik testeresi yardımı ile delik açılır. Delik konumu merkezli olmadığı takdirde palet boru içerisinde serbest hareket edemeyecek ve cihazın çalışmasına engel olacaktır.

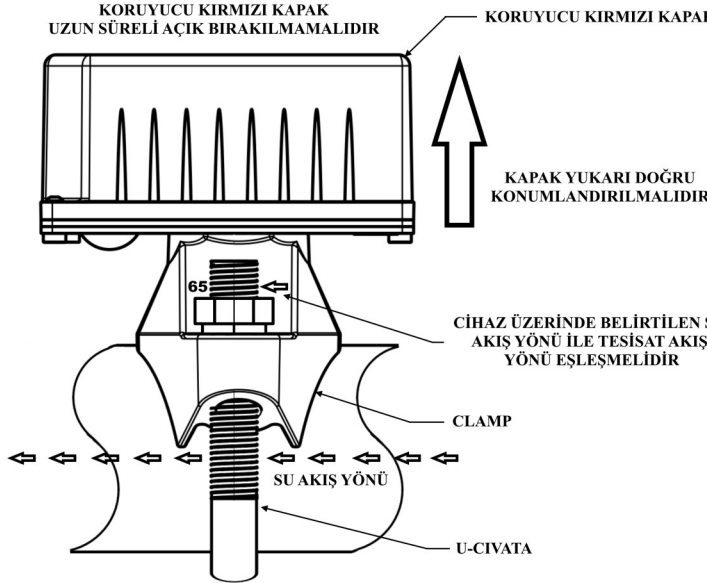


Fig.1: Akış anahtarları montaj pozisyonu



Fig.2: Montaj deliği

- 3- Delik etrafındaki çapaklar contaya zarar vermemesi için eğe yardımı ile temizlenmelidir. Delme sürecinde yağ kullanıldı ise, montaj öncesinde cihazla temas edecek yüzeyler kir ve yağdan arındırılmalıdır.
- 4- Palet, avuç içi akış yönünün aksi yöne bakacak şekilde el ile kıvrılarak deliğe yerleştirilir. Palete katlanma veya bükülme gibi deforme edici hareketler uygulanmamalıdır. Cihaz boruya oturtularak altındaki çıkıntının deliğin içine girdiğinden emin olunmalıdır.
- 5- U-bolt takılarak somunlar değişkenli olarak Tablo.1’de belirtilen değerlere ulaşana kadar sıkılır.
- 6- Kırmızı koruyucu kapak, kutudan çıkan anahtar yardımı ile sökülür. Palet elle aktif edilerek boru içinde bir sürtünme olmadığı teyit edilir..
- 7- Cihazdaki ayrı iki anahtardan biri kontrol paneline diğeri ise bölgedeki alarm çanına olmak üzere iki ayrı sinyal alınabilir. (Fig.4’te örnek bir bağlantı şeması verilmiştir.) Kablo kapağını çıkararak kablo kanalı kullanılarak kablolama işlemi yapılmalıdır.

## DİKKAT !

Elektrik kabloları klemens vidalarına sarılarak değil; plakalar arasına sıkıştırılarak bağlanmalıdır. Elektrik çarpması riskini önlemek adına kabloların sıyrılmış kısımları klemens dışına taşmamalıdır.

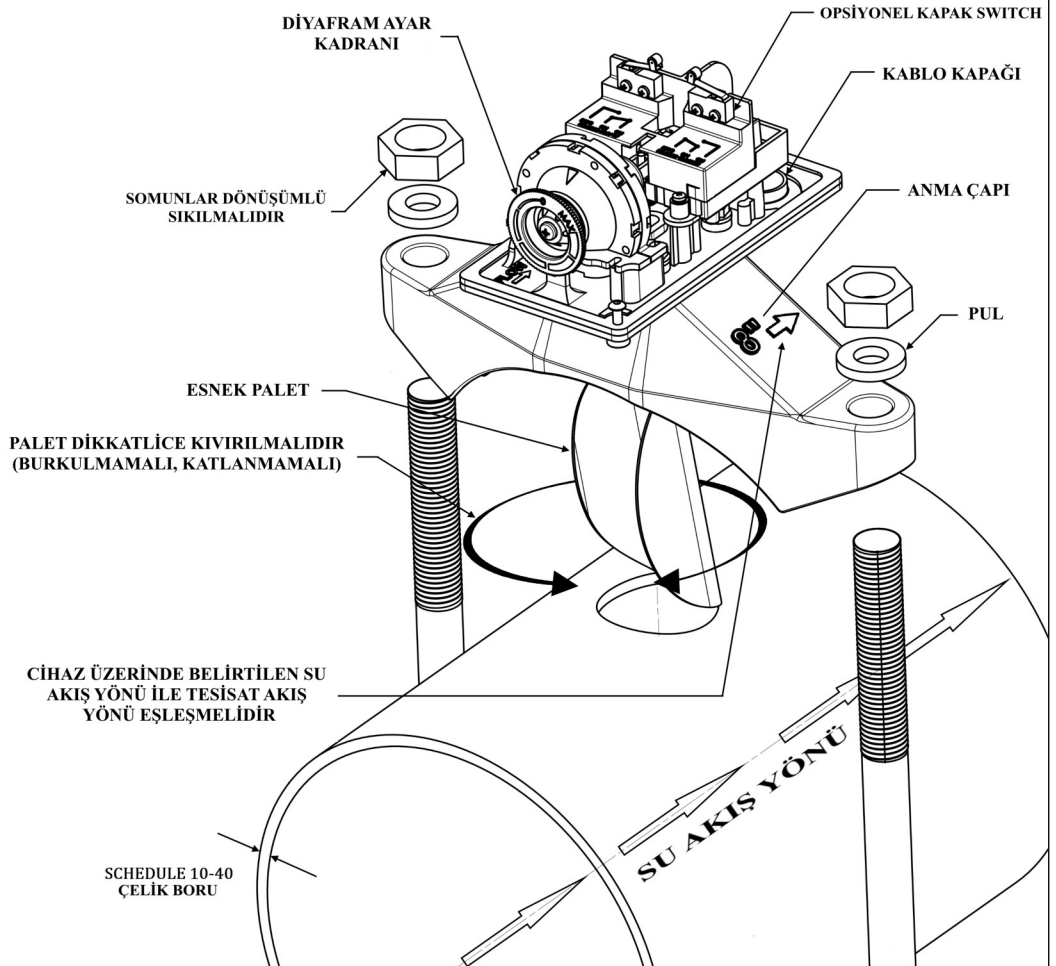
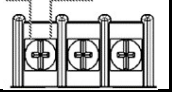


Fig.3: Akış anahtarı montajı

